

SHENGQUAN
SCREENS

ORE SCREENING EXPERT

盛泉筛网·矿石筛分专家

www.sengquin.com

- 🕒 最大化您的筛分效率
- 🕒 最大化您的磨损寿命
- 💰 最大化您的投资收益



公司介绍



盛泉筛网公司——矿山筛分领域的专家

盛泉筛网有限公司成立于 2014 年，坐落于中国矿用筛网核心产区 —— 山东省滨州市（中国聚氨酯筛网产业发源地）。作为集研发、生产、销售、服务于一体的综合性筛网制造企业，公司深耕筛分领域十余年，现有15名工程师、36名技术人员，并通过ISO9001国际质量管理体系认证，产品装备集装箱远销海外，不做一锤子买卖，用优秀的售后服务获得大批客户认可，成为北部地区规模领先的筛网供应商。

盛泉筛网始终以“技术驱动品质，服务创造价值”为理念，致力于为全球客户提供更高效、更经济的筛分解决方案。欢迎致电垂询或莅临厂区参观考察，共谋筛分领域新发展！



11+ 年
专业的经验



50+
公司员工



10000 m²
厂区占地面积



100+
客户反馈



核心产品：聚氨酯筛网系列和金属筛网系列以及各类矿山机械及其零部件。聚氨酯模块化筛网，高锰钢编织筛网、焊接筛网、钢板冲孔筛网、激光切割筛网、防堵筛网等，产品可无缝适配全球各大品牌振动筛机、滚筒筛。

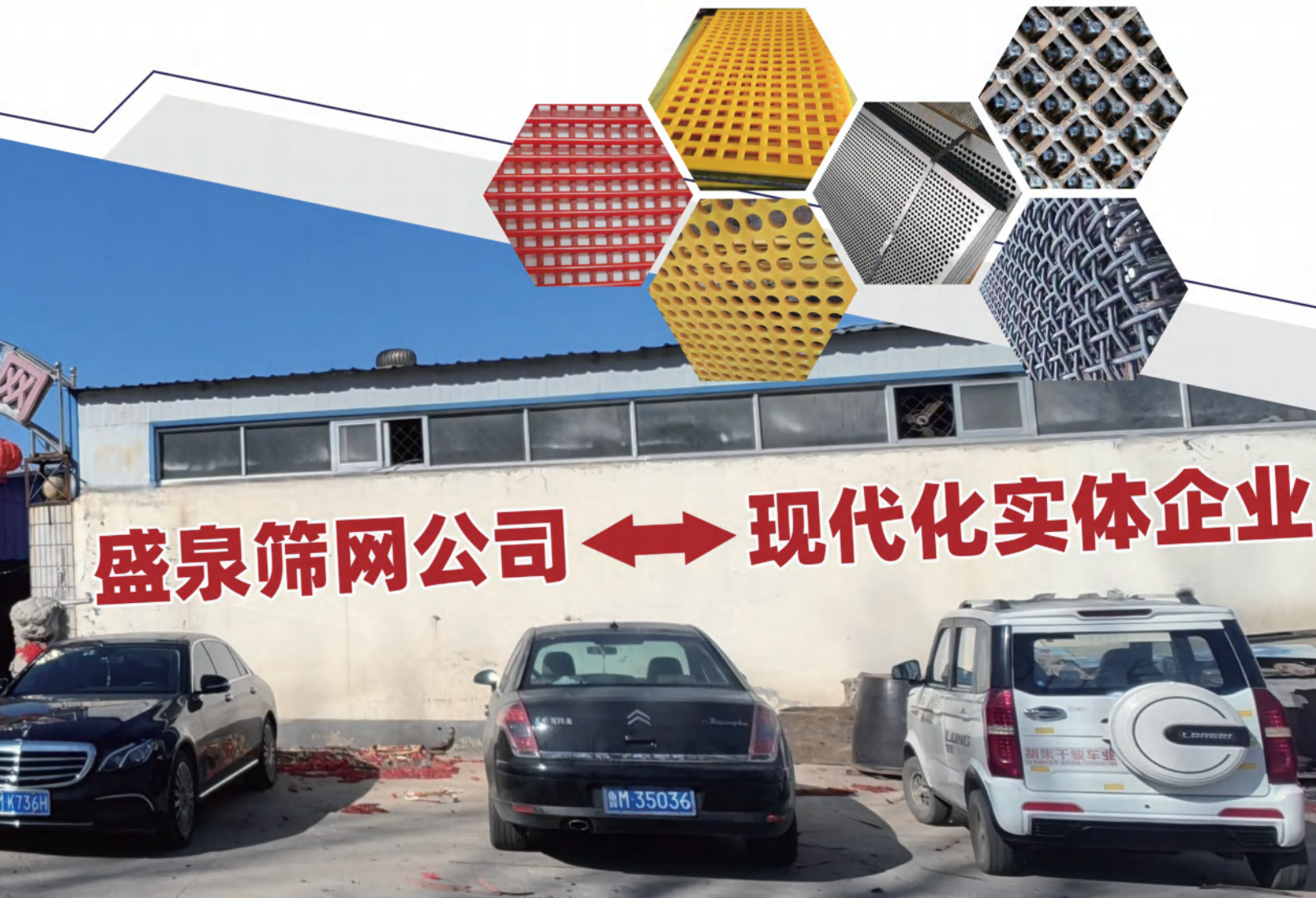
各类矿山机械及配件：挂钩螺丝、胶条、涨紧板、清扫器渣浆泵、旋流器、刮沙板等。破碎机、给料机、振动筛、细沙回收机、轮式洗砂机、螺旋洗砂机等。

公司业务覆盖矿山开采、建筑建材、冶金钢铁、硫铁矿筛选等多个行业，凭借稳定的产品性能与高效服务，成为众多现代化企业的信赖之选。

盛泉筛网公司与国内各大物流公司合作，以低廉的运费提供一站式物流运输服务，送货到厂，解决您的物流烦恼。



国际质量体系认证IOS9001



盛泉筛网公司 ↔ **现代化实体企业**



聚氨酯筛网系列

矿山筛分领域的卓越之选

盛泉筛网公司制造的聚氨酯筛网系列产品多采用INOV与LANXESS高阶聚氨酯预聚体，质量远超市面上的低价劣质筛网，是现代化矿山企业的首选，结合自主研发的“双螺杆挤出成型”工艺，耐磨性能好，使用寿命长，其耐磨性为钢制筛板的3-5倍，为普通橡胶筛板的5倍以上，聚氨酯是目前世界上耐磨性最好的筛网材料。

盛泉筛网公司的聚氨酯系列产品有：涨紧筛网，各类脱水筛板，弧形筛网，棒条筛网，高频筛网，弛张筛网，模块化筛网，聚氨酯插销，聚氨酯护板等。

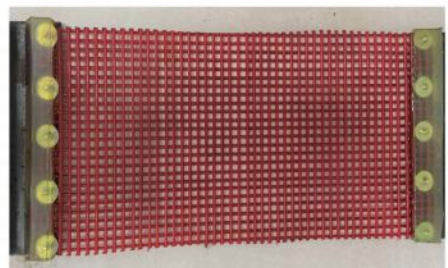
盛泉筛网公司的聚氨酯筛网系列产品有



聚氨酯涨紧筛网
100mm



脱水筛网
2×25mm



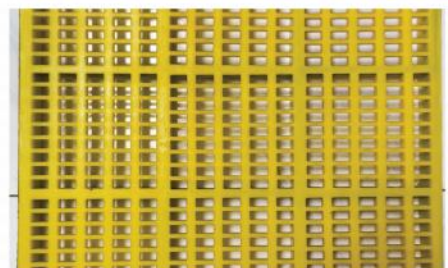
棒条筛网
5×5mm



高频筛网
0.15mm



弛张筛网
5×25mm



聚氨酯筛板与模块化筛板
12×30mm

■ 聚氨酯系列筛网优点



维修与寿命优势：其不易损坏且使用寿命长，可大幅减少维修工作量与频次，有效降低因停产检修造成的损失。



吸振与降噪效果：吸振性能良好，消声能力强，既能减少噪音污染，又可降低筛上物在振动过程中的破碎率。



节能降耗优势：聚氨酯比重小，筛板重量远轻于同规格钢筛，可减轻筛机负荷、节约电耗，并延长筛机使用寿命。



成本经济性：尽管同一规格的聚氨酯矿筛板一次性投资约为不锈钢筛板的 2 倍，但因其寿命可达不锈钢筛板的 3-5 倍，且维修更换次数少，综合总成本更具性价比。



耐湿与耐腐蚀特性：耐湿性能优异，可在水、油等介质环境下工作，摩擦系数降低不仅利于透筛、提高筛分效率，还能避免潮湿微粒粘附，同时减少磨损、延长使用寿命，且具备耐腐蚀、不易燃、无毒无味的特点。

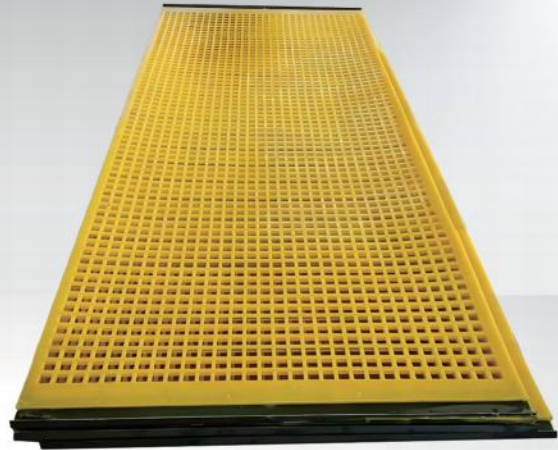


筛孔设计与自清理功能：筛孔设计科学、制造工艺独特，可防止极限尺寸颗粒阻塞筛孔，同时凭借聚氨酯二次振动特性，具备自清理作用，进一步提升筛分效率。



聚氨酯筛网系列

聚氨酯涨紧式筛网



聚氨酯涨紧式筛网是我们公司产量较高的核心产品，生产经营丰富，它在中国矿石、砂石筛分领域应用非常广泛。该筛网以优质钢丝绳作为骨架材料，结合聚氨酯本身高弹性、高强度吸收冲击力及高耐磨的特性，形成了卓越的拉伸强度，其承载能力可达橡胶筛网的 2.5 倍以上。

聚氨酯涨紧式筛网的生产材料为高分子有机弹性体，具备抗磨损性强、耐屈挠性好、承载量大等显著优势。通过特殊工艺处理，材料在长期使用过程中能保持弹性稳定，确保筛网在高频振动筛分环境下持续发挥高效性能，为矿石筛分场景提供可靠的解决方案。



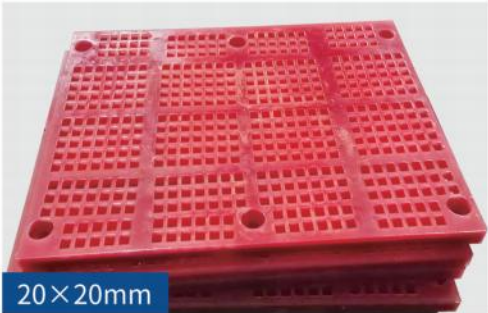
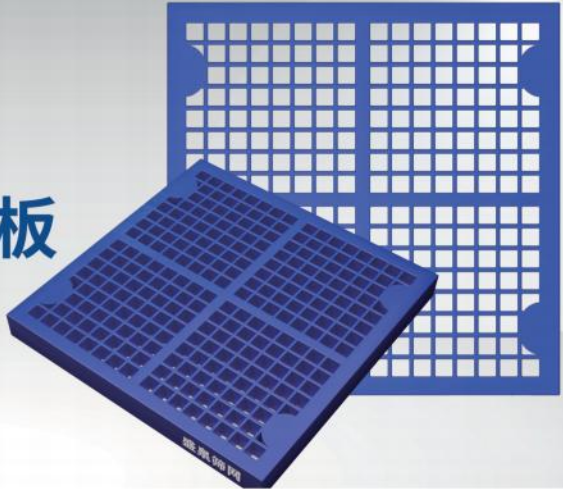
在使用寿命方面，该材料表现尤为突出：与常见的锰钢金属筛网相比，使用寿命可提升 6-8 倍；相较不锈钢筛网，寿命达到其 3 倍；对比天然橡胶筛网，寿命则是其 3.9 倍，堪称当前全球耐磨性能领先的筛网材料。



聚氨酯筛网系列

聚氨酯筛板与模块化筛板

筛网定制化不断发展



■ 聚氨酯筛板

特点是更容易更换，把大号的筛网分成了数个小块，内置钢骨架，保证坚固的同时方便更换与检修，其中一块磨损严重后可以立即更换，节约的成本，使用螺栓安装方式。

■ 模块化筛板

它是在聚氨酯筛板的基础上改进而来，使用了先进的模块化设计，材料使用更加耐磨有弹性的三组份聚氨酯材料，采用模块化无螺栓筛板安装方式，或使用聚氨酯插销安装，广泛应用于美国澳大利亚等发达国家和中国现代化矿山，可搭配先进的Ai人工智能筛查系统，其中一小块磨损后系统立即报警提醒更换，安装后稳定性好，更具有弹性，提高筛分效率，模块化是未来的发展趋势。



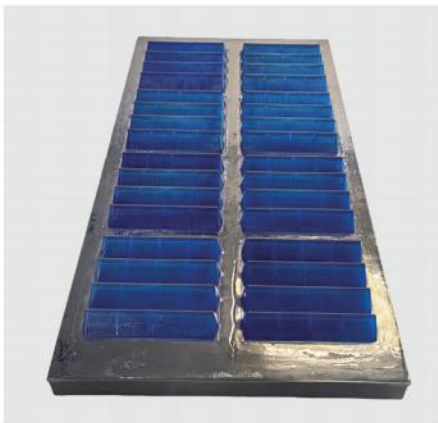
这些定制产品能够精准适应各种复杂工况下的筛分要求，既减少了安装成本，又缩短了安装时间。正因如此，随着国内大型企业的筛机现代化逐步完善，模块化筛板备受国内具有一定规模的现代化矿山企业青睐，已成为行业内的热门选择，为工业生产中的筛分环节注入了新的活力。

聚氨酯筛网系列

聚氨酯脱水筛板



盛泉筛网公司生产的聚氨酯筛板，凭借便捷的结构设计，实现快速安装与拆卸；内置优质钢骨架，有效保障使用强度，同时不易出现筛孔堵塞问题。其中，聚氨酯脱水筛板作为振动筛网的一种，与普通振动筛网存在显著差异：在物料处理上，脱水筛板专注于含水泥浆的干排作业，致力于实现高效渣水分离，以提升筛上物干排率为目标；普通振动筛网则用于物料分级筛选，筛上、筛下物料占比取决于物料特性。在筛面形式方面，脱水筛板多采用向上爬坡设计，助力干排过程，而普通振动筛网的筛面多为水平或向下，便于物料出料。



应用范围

盛泉聚氨酯脱水筛网、筛板凭借卓越性能，已广泛应用于冶金、矿山、煤炭、建材、筑路等行业的筛分机。

聚氨酯筛网系列

聚氨酯棒条筛



聚氨酯棒条筛采用外包聚氨酯内衬钢丝绳的创新结构，精选优质聚氨酯原料，巧妙融合聚氨酯的弹性与耐磨性。相较于纯聚氨酯筛网，这一设计在保障高性能的同时大幅降低成本，显著提升筛分效率，为用户提供高性价比之选。

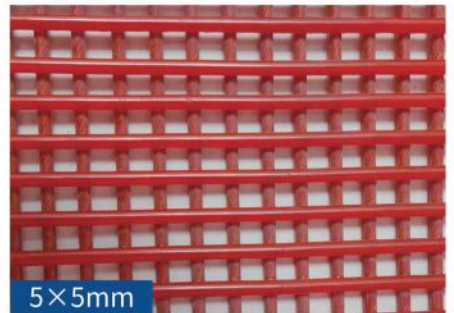
■ 聚氨酯棒条筛特性



凭借科学的筛孔设计与独特制造工艺，极限尺寸颗粒不易堵塞筛孔，筛分精度远超同类产品，筛分效率在聚氨酯筛网系列中尤为突出；



聚氨酯材质比重小，相比钢筛重量大幅减轻，有效降低筛机负荷、节约电耗，更能延长筛机使用寿命，实现节能降耗。



■ 应用范围

盛泉聚氨酯棒条筛应用广泛、适配性强，支持量机定制，可精准满足矿山、冶金、煤炭、焦炭、洗煤、化工等行业振动筛作业需求，是工业筛分领域的可靠之选。

聚氨酯筛网系列

聚氨酯弛张筛网

粘稠矿石的筛分利器

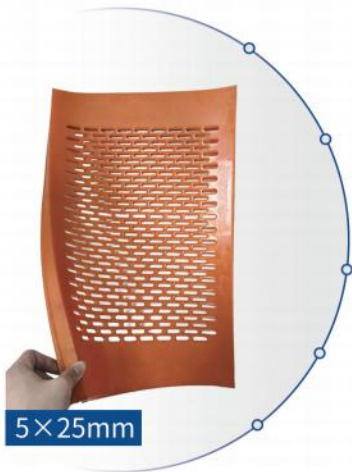


核心优势：专攻细、粘、湿物料，高效破堵提产。

聚氨酯弛张筛网标配方形或长圆形筛孔，专为解决细粒、粘性、高水分物料（如高湿原煤、焦炭中细粒分级）的筛分难题而生，是弛张筛机的重要组成部分。即使面对极易堵孔的复杂工况，也能以较小筛网面积实现超高筛分效率，彻底告别筛网堵塞困扰。



■ 聚氨酯弛张筛网的特点



- **耐磨性能跃升**

优质聚氨酯原料赋予筛网更强抗磨性，寿命远超普通聚氨酯筛网，尤其适合高负荷筛分场景。

- **高频弛张破堵**

筛面以高频率持续扩张收缩，产生强劲加速度，物料难以滞留堵孔，筛分效率提升 30% 以上。

- **轻薄设计，产能倍增**

筛面轻薄柔韧，开孔率高达常规筛网 1.5 倍，单位处理量显著提高，同等条件下可处理更多物料。

- **节能减耗，长效耐用**

重量仅为钢筛 1/3，大幅降低筛机负荷与能耗，且抗疲劳性强，使用寿命延长至传统筛网 2-3 倍。

- **精细筛分，精准分级**

科学孔径设计匹配中细粒度物料（尤其 30mm 以下粘散颗粒），分级精度可达 95% 以上，满足严苛工艺要求。

■ 多元应用场景，工业筛分全能手

煤炭行业：高湿原煤、精煤、焦炭的中细粒分级，简化洗选流程，提升经济效益。

矿山领域：金属矿、非金属矿的细粒级筛分，尤其适用于含水量高的粘性矿石。

建材：湿态粉料、颗粒料的精准筛分，如化肥、石英砂等高粘附性物料。

聚氨酯筛网系列

聚氨酯高频筛网

筛分行业的革新利器



聚氨酯高频筛网，又被称作分子筛网、德瑞克筛网（由美国德瑞克公司发明），用于高频筛机，在冶金、矿山、煤炭等行业的高频筛分机上得到广泛应用。这款筛网通过一次性整体铸造成型，杜绝了粘接工艺的使用，极大地减少了盲板面积，从而有效提升了筛分效率。国产后，价格大幅下降，大大节省了企业开支。

全优性能，重塑筛分价值



领先的生产工艺：整体一次铸造成型的独特工艺，不仅保障了筛网结构的稳定性，而且使其具备更优异的物理性能，耐用性远超同类产品。



优化的产品结构：内置高强度软线，结合大开孔面积设计，在同类产品中脱颖而出，既大幅提升了筛分效率，又有效防止了孔堵塞和屏幕堵塞现象，确保筛分过程顺畅无阻。



■ 出色的耐用性

聚氨酯高频筛网抗摩擦、抗冲击、抗撕裂，使用寿命长达 6 个月以上，是钢制筛板的 5-8 倍，极大降低了设备维护和更换成本。

金属筛网系列



工业筛分的坚实力量

金属筛网系列

锰钢编织筛网

工业筛分的坚实力量



编织筛网作为工业筛分领域的核心金属网材，以其卓越性能成为冶金、冶炼、化工、矿山、煤炭等多行业筛分、过滤、脱水作业的可靠伙伴。盛泉筛网公司深耕材质与工艺创新，以优质65 锰钢为基料，打造兼具强度、耐磨性与筛分效率的工业级筛网解决方案。

核心材质：65 锰钢 —— 刚柔并济的工业级材料

盛泉公司生产的锰钢编织筛网严选65锰钢（碳含量约 0.65% 的高锰合金钢），经特殊热处理工艺，实现强度、硬度、韧性的黄金平衡：



表面加工硬化

热处理后形成耐磨层，硬度与耐磨性显著提升，可承受矿石、煤块等物料的强烈冲击与高频摩擦。



耐腐蚀性加持

合金特性赋予筛网一定抗腐蚀能力，适配化工、冶炼等复杂工况。



定制化丝径

可根据筛分物料粒径、硬度等特性灵活调整丝径，满足不同场景的耐用性需求。

嵌入式 (Mn65-Q) 编织工艺

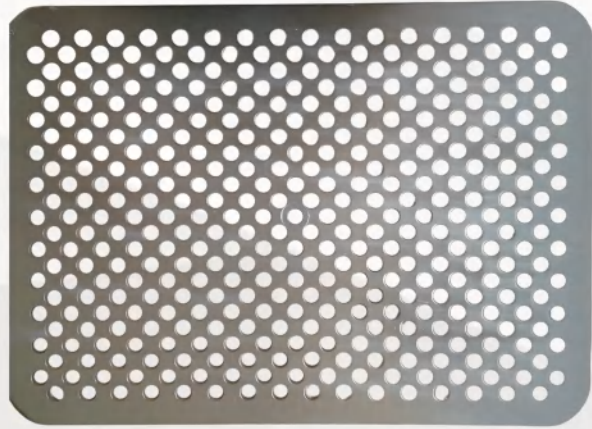
- 经纬丝交叠点平整不突出，筛面受力均匀，减少物料卡顿，提升筛分流畅度。
- 结构紧凑稳固，抗拉伸、抗变形能力强，延长筛网使用寿命。

梯形网丝设计

- 筛孔呈上窄下宽缝隙结构，物料易渗漏、难滞留，大幅降低堵孔概率。
- 梯形截面增强网丝刚性，在高负荷筛分中保持形状稳定，避免因形变导致的筛分精度下降。

金属筛网系列

钢板冲孔筛网

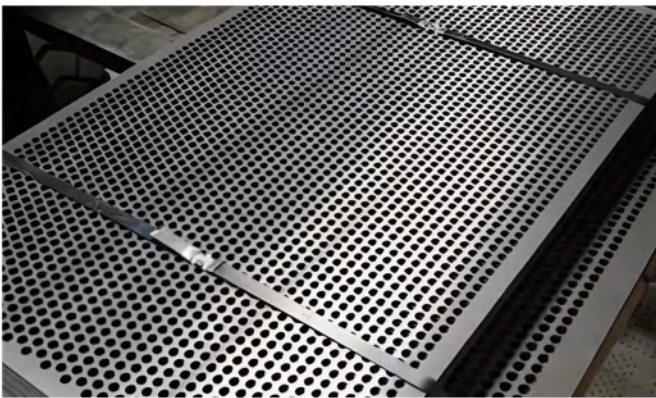


■ 材质选择

采用优质高碳钢或锰钢（可根据客户需求选择材料）。

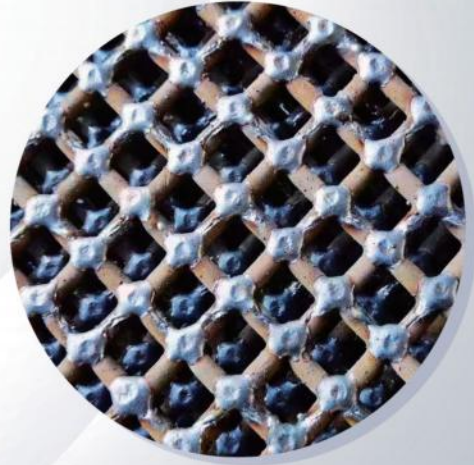
■ 冲孔工艺

冲孔网是通过冲孔机床对金属板材进行模具冲压，形成均匀分布孔洞的加工方式。以锰钢板冲孔为例，需依据孔径、孔距及板厚选择适配的冲压模具与冲压设备，精准控制冲压速度和压力，防止模具受损或板材开裂。同时，需采用润滑手段降低摩擦，以此提升冲孔效率与加工质量。通过灵活调整模具形状及排列方式，可生产出圆孔、方孔、长孔等多种孔型及不同孔距的筛板，能够满足各行业多样化的筛分需求。



金属筛网系列

金属焊接筛网



金属焊接筛网采用大小孔合金焊接工艺，具备耐腐蚀、耐受力强、耐摩擦、耐高温等特性，且网孔均匀平整。筛网的经线与纬线通过电弧焊接固定，筛条间无交叉、无滑动，可有效减少振动过程中筛条因相互摩擦、碰撞产生的物理损耗，整体结构稳固，不易变形。

■ 材质选择

01 低碳钢丝

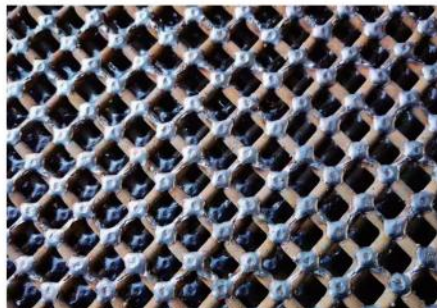
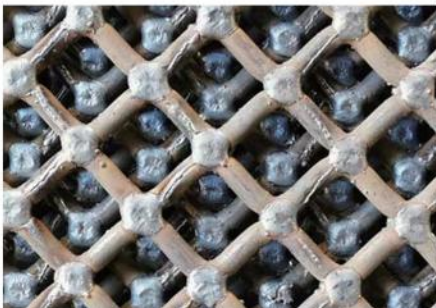
兼具一定强度与韧性，成本优势显著，适用于耐腐蚀性要求不高的筛分场景。

02 高锰钢丝

凭借高强度、高耐磨性的特点，尤其适合处理硬度大、颗粒粗的物料，广泛应用于矿山、冶金等行业的矿石筛分作业。

03 不锈钢丝

拥有优异的耐腐蚀、抗氧化及耐高温性能，可在恶劣环境下长期保持稳定性能，不易生锈，常用于化工、医药公司等对卫生标准和耐腐蚀性要求严苛的领域。



金属筛网系列

激光切割筛网



盛泉筛网公司引入瑞士超光纤激光切割机，匠心打造钢板冲孔筛网的升级替代品——激光切割筛网。依托高精度激光切割技术，可对钢板实现孔径与孔分布的精准把控，加工精度达0.1mm级，所制筛网孔壁光滑、孔径均匀，完美契合高精度筛分需求。

■ 优点



全材料适配能力

突破材质限制，可对锰钢、不锈钢、铝、铜、镍、钼、钛合金等金属材料，以及部分非金属材料进行高效加工，满足多元工业场景对筛网材质的严苛要求。



非接触式精密加工

激光束以非接触方式作用于工件，全程无机械应力施加，从根源上避免筛网变形、孔边毛刺等问题，更杜绝加工污染，全方位保障筛网原始性能与品质纯净度。



极致切割面品质

切割面光滑细腻无毛刺，割缝宽度仅0.1-0.2mm，热影响区极窄，材料热变形微乎其微，确保筛网长期保持平整度与稳定筛分性能，尤其适合对精度敏感的高端场景。



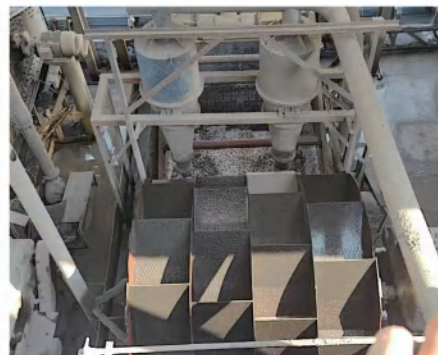
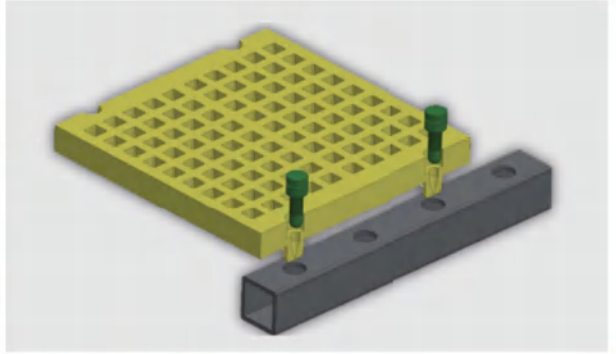
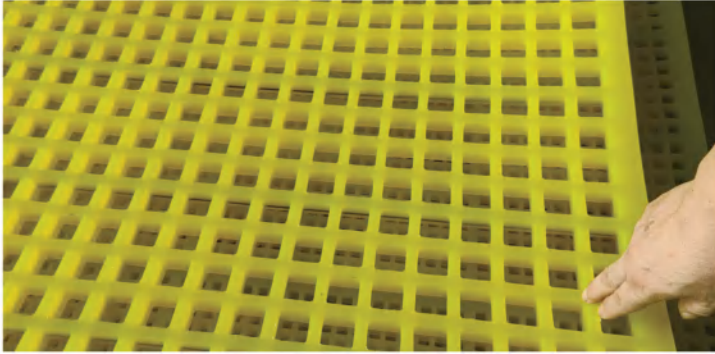
智能化灵活加工

通过电脑编程实现全流程自动化控制，可快速响应设计需求，轻松加工圆孔、方孔、长孔、异形孔等多元孔型，甚至完成复杂图形切割，为矿山、化工、医药等领域提供定制化筛分解决方案。



企业合作案例





矿山振动筛分机配件



聚氨酯筛网压条



渣浆泵



清扫器



螺旋洗砂机聚氨酯叶片



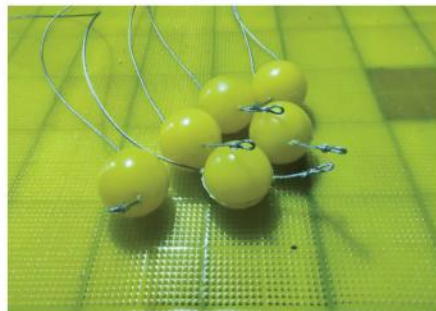
聚氨酯防溢裙边



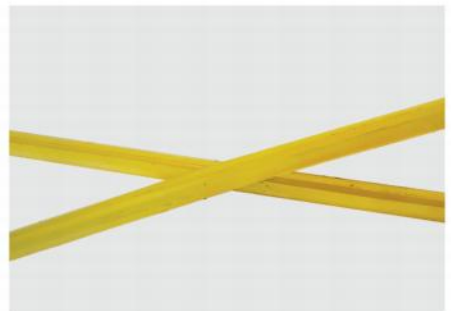
聚氨酯轨座



聚氨酯护板



聚氨酯防堵球



聚氨酯压条



挂钩螺丝



聚氨酯喷砂嘴



旋流器

售前与售后服务

■ 售前服务

专业咨询支持

随时准备解答您关于筛网产品的任何疑问。

无论是技术参数、材质特性，还是不同筛网在各类应用场景下的适用性，我们都能提供精准且详尽的解答。

定制化方案设计

• 深入了解您的项目需求和使用场景，安排专业人员与您进行一对一沟通，收集诸如筛分物料特性（颗粒大小、硬度、湿度等）、设备运行参数（振动频率、筛面倾角等）、预期生产效率等关键信息。

• 为您定制最适合的筛网解决方案。方案中会明确推荐的筛网型号、规格、材质，以及详细的配置说明和选型依据。

客户考察接待

我司诚挚欢迎您莅临公司实地考察。我们会提前安排专人与您对接，确保考察过程高效、顺畅。

■ 售中服务

严格质量把控

设立多道质量检验关卡，在产品生产完成后，进行全面的质量抽检。通过质量检验的产品才能进入发货环节，确保交付到您手中的每一张筛网都是优质可靠耐用的。

■ 售后服务

技术支持

为您提供长期的技术支持服务，无论您在产品使用过程中遇到任何技术问题，都可以随时联系我们。我们将通过线上视频或现场服务等方式，及时为您解决问题。

质量保证与退换货

对所有售出的筛网产品提供质量保证服务。在质保期内，如果产品出现质量问题，我们将免费为您提供维修或更换服务。

定期回访筛网维护

• 建立客户定期回访制，在产品交付后的1个月内进行首次回访，了解产品的使用情况和您的满意度，及时收集您的意见和建议，为产品的持续改进和服务优化提供依据。

• 安排专业人员定期到您的现场进行设备巡检和维护保养服务，与您的技术人员沟通交流确保筛网的长期稳定运行。

SHENGQUAN SCREENS

地址：山东省滨州市惠民县胡集镇
地税分局西侧251700

马来西亚海外分部
Malaysia Sales Center

Address: Sengquin Screen Malaysia Branch 5, Jalan Jalil Perwira 2, Bukit Jalil, 58200
Phone: +60 182027058/ +60 1137101392



成方泉
13954347176



WhatsApp



sengquin.com

邮箱: a1825215297@gmail.com